

Smart Lab

自动种子加工线



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

优势总结:

- 流程质量
 - 采用基于重量的自动包衣液应用系统，可获得最佳包衣质量
 - 可重复工艺可保证种子质量的一致性
 - 预称重装置可最大程度减少过度填充的需求
 - 种子计数，可实现谷物小块耕地中理想的种子密度
 - 基于端到端种子物流和流程文档的错误消除
- 性能
 - 消除运输和中断任务
 - 平行涂布、计数和填充
 - 优化从包衣到填充的所有流程步骤
- 人体工学
 - 封闭式外壳内的包衣可与中央抽吸系统连接
 - 实现所有流程步骤的最佳可见性
- 灵活性
 - 与封套式和容器系统兼容
 - 集成现有种子计数器

填充选项	封套式或容器系统
农作物	谷物、玉米
周期时间	7 秒 100 粒玉米 (Seed Count S/R60), 10 秒 3000 粒小麦 (Seed Count S/R60)
最大填充量	3升
计数器选项	Data Seed Count S/R25、S/R60
能源供应	1AC 208-240V 50/60Hz
智能实验室 Core 尺寸	长度: 1790 mm 宽度: 951 mm S/R25 和 S/R60 高度: 1800 mm 重量: 约 200 kg
智能实验室 Plus 尺寸	长度: 1600 mm 宽度: 1100 mm 高度: 2630 mm 重量: 约 700 kg

