



最优的锯条研磨机。

## DSG 框锯条修整。

框锯之所以能够成功，主要在于它那锋利无比的锯齿。因此，请选择使用配套的锯条研磨机，它将会为您的公司开辟出成功的道路。

## Micro Grinder HT

经济实用的入门级型号，适用于薄切割框锯条和飞边锯条。

### 高效率

- 以经济的价格购入高效率的设备
- 精确的锯齿导向设计，最大程度地避免了对锯齿的损伤

### 高精度

- 湿磨式设计
- 可由弧位调至尖位研磨

### 操作简易

- 带有2个角度可调的固定块
- 附带配有阀门和三脚支架的清洗管
- 台面高度可调



### 技术参数

Micro Grinder HT	
研磨轴转速	3700 转/分钟
工作效率	25 齿/分钟
锯齿倾角	2 至 20°
锯齿背角	0 至 20°
锯齿高度	4 至 7 mm
齿距	10 至 25 mm
锯条长度	380 至 560 mm
锯条厚度	0.4 至 3.0 mm
锯条宽度	35 至 45 mm



提高应力的区域

### Tension Master

锯条滚压机用作修正锯条的应力，使锯条可更易在锯框内被拉紧。为了使框锯机能够锯切出厚度一致的木片，必须要以强大外力将在运动的锯条拉紧。在锯齿的范围内应用这点是尤其重要的，因为这里正是锯条应力集中的地方。

其优点概括有以下几点：

- 将锯齿部位的应力调节至最好
- 能够提高锯切的精确度
- 延长薄片锯条的使用寿命

### Tension Control

用检测设备对精密框锯条进行应力控制。

## Micro Grinder NC

专业的NC自动锯条研磨机适用于行业内所有的薄切割框锯条和飞边锯条，保证最高的研磨品质。

### 全自动操作

- 锯条自动送入和传出装置（最多可达100根锯条）
- 6至8小时全自动操作（一班计）
- 可通过编程设定锯齿的具体形状和间距
- 可调整周期的砂轮清洁系统
- 吹风干燥锯条装置

### 最佳的精确度

- 由于研磨精度高，从而延长了锯条的使用寿命
- 自动测量每根锯条的高度，从而将锯齿研磨损耗减至最低
- 快速精确地送料，非生产时间极少
- 最优化的锯齿研磨运动
- 高度可调的锯条夹紧装置
- 采用喷水削磨技术，保证良好的研磨精度和表面质量
- 采用专用于合金钢和特硬钢锯齿的研磨砂轮

### 操作简易

- 使用触摸显示屏，操作舒适自如
- 轻松地进行装料和卸料
- 最优化设计，轻易接触到所有机器部件
- 根据常用锯条的几何形状，设置经常使用的工作列表



### 技术参数

	Micro Grinder NC
研磨轴转速	6000 转/分钟
工作效率	取决于送料速度以及锯齿的数量 约 04:00 至 05:00 分钟 约 03:20 至 04:00 分钟
锯条长度510 mm; 28 个锯齿 锯条长度390 mm; 23 个锯齿	
锯齿倾角	4 至 15°
锯齿背角	8 至 20°
锯齿高度	3.5 至 8.6 mm
齿距	10 至 25 mm
锯条长度	380 至 710 mm
锯条厚度	0.4 至 3.8 mm
锯条宽度	35 至 50 mm



最优的锯条研磨机。

## BSB 带锯条修整。

保证薄板带锯经济成果的前提是研磨锋利的带锯条。因此，您的生产成果早在研磨车间里就已经决定了。

### Micro Grinder HT DSB

经济实用的入门级型号，适用于薄切割带锯条。

#### 高效率

- 以经济的价格购入高效率的设备
- 精确的锯齿导向设计，最大程度地避免了对锯齿的损伤

#### 高精度

- 湿磨式设计
- 可由弧位调至尖位研磨

#### 操作简易

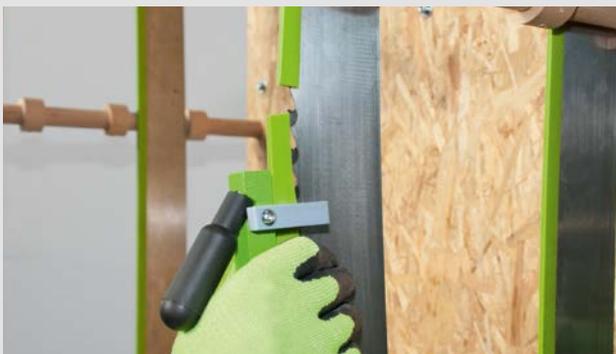
- 通过2个可调的固定块设定角度
- 附带配有阀门和三脚支架的清洗管
- 台面高度可调
- 机器照明
- 锯条宽度可调节
- 可以按照不同带锯条长度调节的带锯导向



#### 技术数据

Micro Grinder HT DSB	
研磨轴转速	3700 转/分钟
研磨轴转速	25 齿/分钟
前角	5 至 25°
后角	0 至 20°
锯齿高度	3 至 15 mm
齿距	10 至 25 mm
锯条长度	至 6500 mm
锯条厚度	0,4 至 1,0 mm
锯条宽度	50 至 80 mm

#### 应用实例：安装锯齿保护



## Micro Grinder VNC

自动化的NC机器可以用来研磨所有的带锯条。由于它的封闭性结构设计，也特别适用于湿研磨。

尺寸宽大的研磨盘以及大功率的冷却机保证实现最佳的研磨效果。

除了机械方面的完美性，Micro Grinder VNC的人体工学和电子学的完美性都充分证明了它是一款完全创新的产品。机器的设置简单易懂，方便操作，配备有一个可以旋转的显示屏，可以在显示屏上设置单独的研磨参数。

软件非常的直观易学，也非常容易操作，允许设置不同的研磨程序。由此可以大大的减少更换锯条类型时，进行参数设置所需的工作时间。Micro Grinder VNC的另一个优点：可选择购买的吸尘设备，可以保证空气不受研磨工作造成的尘埃和其他有害物质的污染。

### 广泛的应用范围

- 适用于50至300mm宽的锯条
- 适用于所有常见的锯齿形状
- 制作个性化的研磨程序

### 高品质研磨

- 大型研磨盘
- 高功率的锯条冷却机
- 研磨速度可调节

### 操作简单

- 研磨程序管理
- 可旋转的显示屏
- 简单的安装带锯



### 技术数据

Micro Grinder VNC	
型号	SPS 控制的锯条研磨机
功率	3 kW
锯齿类型	所有常见的锯齿，圆弧齿，尖齿，PCP-齿
锯条厚度	0,6 – 6 mm
齿距	15 – 60 mm
锯齿高度	0 – 25 mm
切削角	0 – 40°
工作速度	最佳为 6 – 10 锯齿/min
研磨盘	Borazon 研磨盘，直径为300mm
水泵	最大 300 升/min
允许的环境温度	+ 4 到 38° C
尺寸（不包括支架）	1400 x 1000 x 1800 mm (长x宽x高)



安装带锯



研磨盘，锯条冷却

## 带锯条配件。

### Tooth Control

用于检查和维修带锯条的弯曲锯齿。

将带锯条夹紧到工装上，利用手动进给使其经过测量单元。利用安放在 Tooth Control 上的刀具，可以直接手动维修弯曲锯齿，不必重新取出带锯条。

可以检查和维修宽度为 50~100 mm 的带锯条。带锯条的平均检查时间约为 3 分钟，维修时间取决于弯曲锯齿的数量。



### 磨锐配件。

价格经济实惠的配件系列，适用于简单和快速的锯条研磨。

每一个切割步骤都可能对带锯造成机械方面的影响，降低它的工作效率。比如松散的枝条和有裂缝的木材可能会使锯条的锯齿弯曲，或在锯条上造成突起。

幸好有WINTERSTEIGER研磨配件系列，可以简单快速的找到这些令人头痛的损坏，并可以较低的成本快速修复。



基础平板



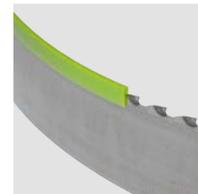
整锯器



对刀仪



检控镜



新锯条的锯齿保护



安装锯齿保护的器具



锯条进行保养维护工作时用的锯齿保护



塞尺



直尺

## 我们的服务项目： 针对框锯条和带锯条的服务。



WI Sägen GmbH 锯条修整

WINTERSTEIGER 可为您提供高端锯条服务 – 不仅适用于框锯条，而且也适用于带锯条。使用 CNC 湿磨加工机床、自动以及手动修整中心，在以下地点履行锯条服务：

- 奥地利：WINTERSTEIGER AG, Ried im Innkreis
- 德国：WINTERSTEIGER Sägen GmbH, Arnstadt
- 法国：SKID-WINTERSTEIGER S.A.S., Contres
- 美国：WINTERSTEIGER Inc., Salt Lake City/Utah
- 美国：WINTERSTEIGER Schärfshop, Spring Hill/Tennessee

我们的专业人员全程监控每一道工作步骤。因此我们能保证以极高的质量修整锯条。

### 我们的服务项目包括：

- 清洁锯条
- 测量锯齿的平行度和直线度
- 磨锐、张紧、校正
- 焊接锯条
- 收货和送货服务的物流解决方案



通过专业的加工和处理，我们可以保证您的锯条重回完好状态，足以胜任切削流程中的各项作业。

好的结果取决于在适当的时候作出正确的决定。  
我们正期待与您见面！



**WINTERSTEIGER**  
Thin-cutting & Repair

总公司:

奥地利: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,  
Dimmelstrasse 9, 电话: +43 7752 919-0, 传真: +43 7752 919-58,  
woodtech@wintersteiger.at

海外公司:

法国: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,  
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, 电话: +33 6 825 947 62,  
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

俄罗斯, 独联体: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,  
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, 电话: +7 495 645 8491,  
传真: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

南美洲: WINTERSTEIGER South America  
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,  
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR – Brasil  
电话/传真: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

亚洲, 澳大利亚, 新西兰: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,  
Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,  
电话: +65 6363 3384, 传真: +65 6363 3378,  
office@wintersteiger.com.sg

美国, 加拿大: WINTERSTEIGER Inc.,  
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,  
电话: +1 801 355 6550, 传真: +1 801 355 6541,  
mailbox@wintersteiger.com

代表处:

阿尔巴尼亚、波兰、中国、波斯尼亚黑塞哥维那、韩国、黑山、科索沃、克罗地亚、马其顿、葡萄牙、日本、瑞典、塞尔维亚、斯洛文尼亚、台湾、土耳其、西班牙。  
我公司代表处的详细联系方式请参见 [www.wintersteiger.com/woodtech](http://www.wintersteiger.com/woodtech)。

www.wintersteiger.com

Sägenaufbereitung Version 02/2020. Fotos: Resch, WINTERSTEIGER.  
Copyright © 2020 WINTERSTEIGER AG. Stellite® is a trade mark of Daloro Stellite Holdings Corporation.