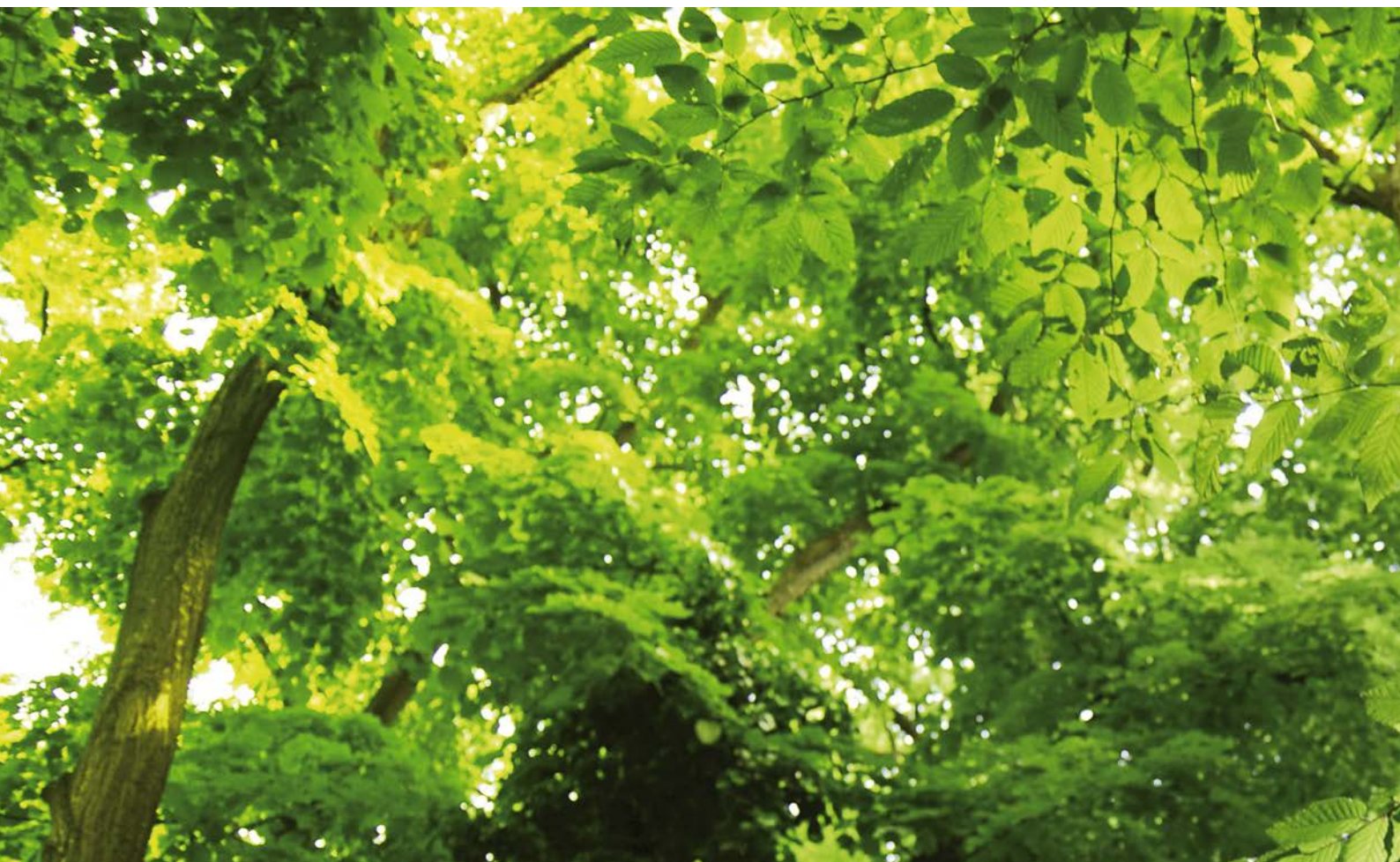




**DSB Singlehead NG XM**  
薄切割带锯





## DSB Singlehead NG XM

灵活的薄切割带锯。

### 最高精度实现最佳经济性和灵活性。

如果要求发生变化，需要最高程度的灵活性，DSB Singlehead NG XM 就是正确之选。由于具备诸多特性，使其即便在最为苛刻的条件下也能切割木材 – 无论是何种木材和应用。

采用周全成熟的机器方案，后续扩大产能变得轻而易举：可以在最多 6 台机器上轻松扩展带锯，从而实现最大灵活性。坚固耐用的结构以及 WINTERSTEIGER 数十年的专业知识可以确保机器的最高可用性以及快速的再投资。

作为全球市场领导者，WINTERSTEIGER 生产的带锯可用于诸多应用领域，效率和质量处于领先地位。

- 木地板
- 多层板
- 胶合板
- 门
- 窗户
- 家具
- 铅笔板
- 滑雪板组件
- 乐器
- 锯木厂精切

如果您正在寻找适合非木材的个性化解决方案，同样欢迎垂询！





### 优势总结：

坚固耐用的木块导向系统实现多样化应用

- 顶部和底部的从动运输滚轮
- 涂有特殊涂层的坚固连续支承台
- 所有木块特性处理

高科技锯条控制装置保证最高精度

- 柔性切割，锯条性能更佳
- 由传感器控制的锯条监控装置
- 高科技碳枕式锯条导向装置

最佳灵活性和经济性

- 湿切割和干切割应用的理想选择
- 设计结构适用于大量不同应用
- 可在最多 6 台机器上扩展

## 最小切缝 – 最大利润。

要想在未来继续保持成功，就必须在由于资源稀缺而导致原料价格昂贵的时代，注重节省材料：这一点越来越重要。

DSB Singlehead NG XM 恰恰为您提供这种优势。因为 WINTERSTEIGER 承诺：最小切缝，匹配最高精度。这使得

木材收获率较之常规木材切割机最多可提高 40 %。

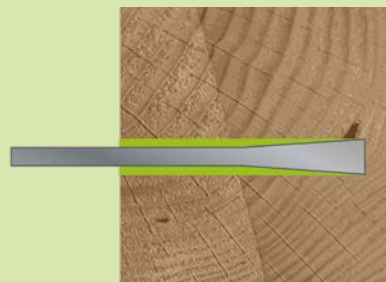
### 您的收益：最多可提高 40 % 的木材收获率！

左图：

常规切割，由于精度不足导致额外损失。

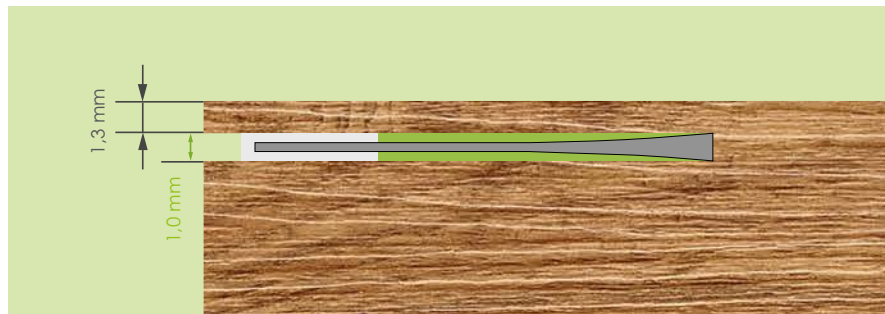
右图：

WINTERSTEIGER 薄切割，最小切割损失和最高精度！



薄板厚度最小可达1.3mm。

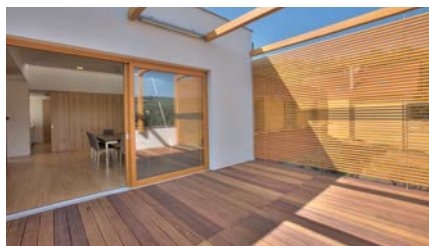
我们将薄锯条、精确的锯条导向以及稳固的木块进料系统创新的结合在一起，由此可以切割出极薄的薄板。通过这项技术创举，DSB Singlehead NG XM 填补了传统薄板与高品质薄板之间的空白。



DSB Singlehead NG XM 设计结构灵活，切割损失极低，标配 32 kW 驱动，凭借卓越的性能和效率优势而备受青睐。

它的高性能和效率，主要体现在节省材料使用和工作时间，并可在所有要求下都能表现出自己的优势。不论是在切割木材或是其它材料、干燥或潮

湿的产品、一般木材尺寸或是非标规格、单层板材切割或是高性能的系统——WINTERSTEIGER 温特”都能够以最小的材料损耗实现最精准的切割效果。



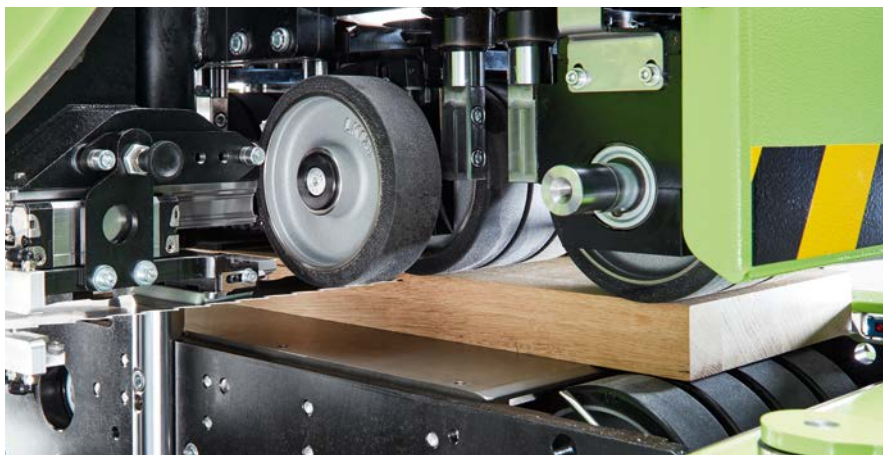


## 坚固耐用的木块导向系统实现多样化应用。

### 创新进料系统。

顶部和底部的从动运输滚轮可以确保，即使在极端的工件特性下，木块也能连续进料。运输滚轮特殊的橡胶涂层和创新的压紧系统可以保证，针对潮湿和干燥的木材都能实现最佳加紧效果和最小摩擦。同时，经过特殊涂覆处理的支承台可以实现工件的最大稳定性。在机器的进料和出料区域内，运输滚轮的驱动可以无级调节，通过电动方式进行调控（4–20 m/min）。切割区域内的工件垂直稳定性使得绝对精确的切割成为可能。

这种极高的精度归功于 DSB Single-head NG XM 经过特殊涂覆处理的支承台。另外，切割区域正上方的压紧轮可以保证工件在整个宽度上都具有恒定的稳定性。因此，除刨光的产品之外，还可以切割带有纵向或横向弯曲、卷曲或扭曲的不平整粗锯木块。



顶部和底部的从动运输滚轮

### 针对每种应用实现最佳进料。

DSB Singlehead NG XM 可实现 8 至 45 m/min 的高速进料，在最高产能范围内实现高性能要求。针对敏感材料或 XXL 尺寸的精密或特殊应用，可以在 1 至 15 m/min 范围内对进料进行无级调节。



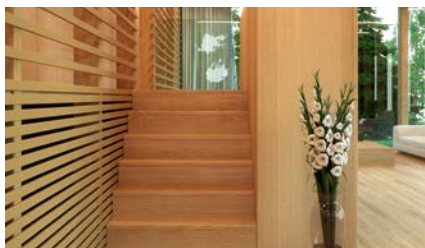
纵向或横向弯曲、变形或扭曲的木材



干料切割



湿料切割





## 高科技锯条控制装置保证最高精度。

柔性切割，锯条性能更佳。

柔性切割系统保护锯条且改善了输出产品的质量。在锯条切入木块时降低速度，使锯条上的力度降到最低：锯条的偏移更小。锯条完全嵌入木块时，进料便会加速。

由传感器控制的锯条监控装置。

此时由传感器监控锯条导向装置承受的力以及锯条与锯条导向装置之间的距离。如果超出指定的公差范围 – 可能由于导向装置提升和木材偏移 – 会自动停止材料供给，木材停留在当前位置。排除故障后可以重新启动进料系统，机器恢复正常运行。停止锯条运行，可以防止出现更大的偏差。

优势：

- 锯条保护：防止过度拉伸造成锯条应力损失。
- 机器保护：锯发生偏移时，进料系统或机器停止运行，这样可以保护机器组件。
- 材料保护：可以及早发现锯发生偏移，从而降低超出公差的范围以及出现次品的机率。
- 刀具状态：通过图形化显示，可以准确地判断刀具的使用状况，从而确保正确的换刀时间。



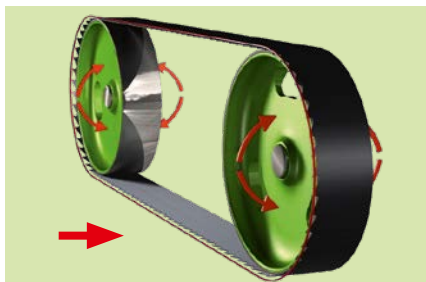
由传感器控制的锯条监控装置

高科技碳枕式锯条导向装置。

这种高科技复合材料由极为耐磨的碳纤维和耐热环氧树脂组成，即使已经使用很长时间了，也可以确保精确的锯条导向。

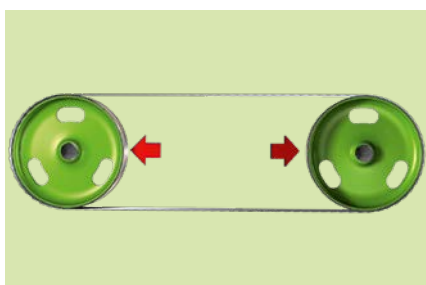


高科技碳枕式锯条导向设计极具抗磨损能力



#### 自动控制锯条动作。

在切割密度不均匀的材料时，如某些木材，带锯需具备不同的切割力量。通过一个传感器，自动控制锯条动作可以自动识别出不同切割力量下的带锯移动情况。通过电动调整单元对飞轮进行控制，确保带锯的最佳位置。通过这种方式，可以避免带锯从飞轮滑动出来。



#### 伺服控制锯条应力。

通过伺服阀调节锯条应力，以适应不同的带锯条尺寸。在停机时，伺服阀会自动减轻锯条应力，这样可令带锯条更耐用。

## 最佳灵活性和经济性。

#### 湿切割和干切割应用的理想选择。

灵活性意味着针对所有要求和相关挑战做好充足的准备。无论是切割宽度、最大 165 mm 的木块高度，还是创新型喷水系统 – DSB Singlehead NG XM 的所有特点都有助于实现灵活性。

#### 适用于湿切割的创新喷雾系统。

通过向锯齿喷射一种特殊的、对木材无损害的物质，会产生一种喷雾，可以为带锯润滑和降温。可根据需要调节喷雾的间隔时间。优点：可降低摩擦力以及避免出现残留树脂，因此提高带锯条的使用寿命。湿切割的时候喷雾系统的优点会特别明显。另外，在切割带有树脂或硅酸盐成分的木材时，这一优势也得到了最佳体现。

#### 附加选项:喷水。

在切割某些特定的潮湿木材时，也可以喷水来替代传统的喷剂。在齿尖上喷射少量水，就可以去掉潮湿的锯末、树脂和润滑油。锯条侧面的后角保持清洁并且功能完好。水可与传统喷射物质混合在一起使用或者根据需要也可以分开使用。





设备切割木材程序的编辑简单易懂且实用。

设备清晰明确的使用界面，可以帮助用户简单、快速、一目了然地设置所有所需参数。从初学者到熟练掌握。所有人都能轻松的理解界面上的内容。

实用性：软件能够记忆和保存经常使用的程序和参数，便于操作。除此之外，提供多语言版本的用户向导以及诸多服务和帮助菜单也是其突出优势。例如针对切割、木材和锯条程序、运行数据采集、诊断以及维护显示等。



一流的人体工程学设计和易维护性实现最高机器可用性。

进行维护时，DSB Singlehead NG XM 也能提供最高舒适度。进料和出料区域内组件的分布和可接触性，有利于实现快速换刀和快速维护。

机器底部结构以及可选配的切屑排出蜗杆大大简化了清洁工作。这可将由于维护和清洁而导致的停机时间缩到最短，是实现机器高可用性的基本前提条件。



一流的人体工程学设计和易维护性



## 广泛应用需要灵活的材料处理方式。

视具体应用和相关要求而定，WINTERSTEIGER 可以提供多种木块运输方式。从稳定的滚轮轨道到全自动生产设备，运输方式近乎无止境，这可优化生产流程。

### 可折叠的滚轮轨道和驱动的滚轮传送。

在设备的出料和进料区域设有稳定的工作台是确保精确切割长木料的前提。WINTERSTEIGER 为此设计了牢固的滚轮轨道和滚轮传送，宽度有2.5m，4m和 5.5m。



可折叠的传送系统也简化了打开设备的 过程，可以方便的更换工具。



### 装料仓 - 轻松提高效率。

将多个木块放入装料仓之中，实现物料和时间缓冲。员工可以同时操作多个机器或工作流程。

装料仓和薄切割带锯机彼此完美相配：软件控制逻辑能预防错误操作 - 装料仓可以自动适应机器的进给速度。

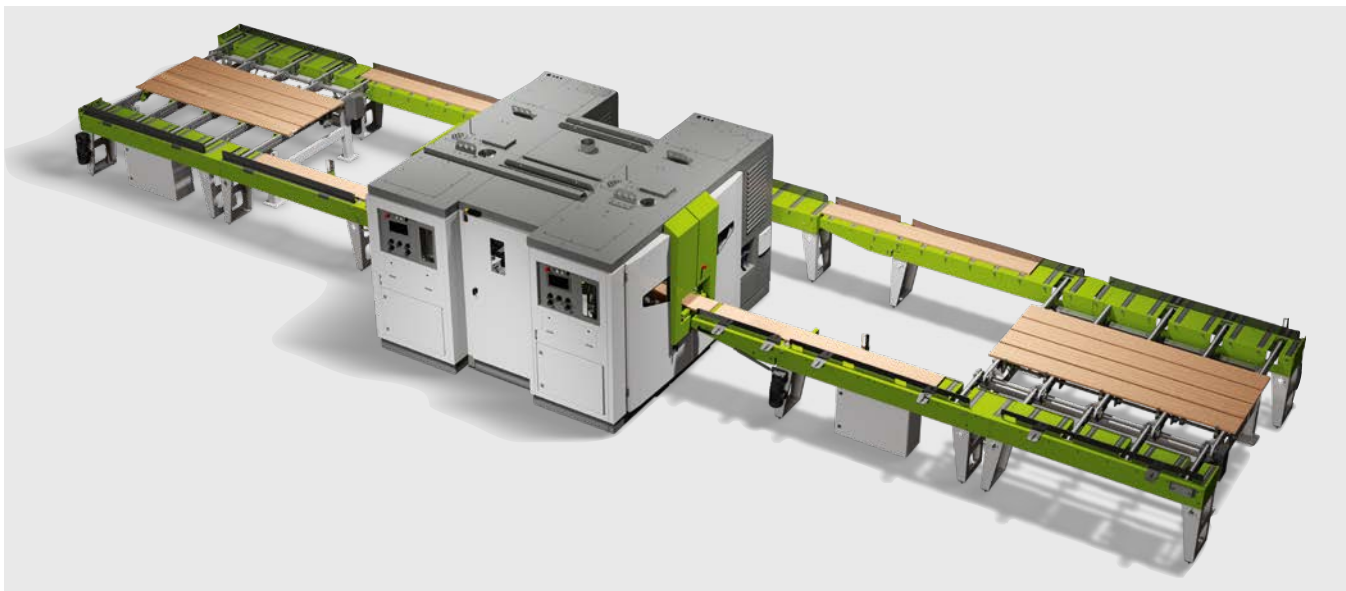
可以非常简便地以机械方式调整不同的木块高度。



### 工件回料装置。

当 DSB Singlehead NG XM 作为独立机器使用时，回料装置就是便于操作的单人自动化解决方案。首先操作人员将木块定位在输送滚轮上。在每次分料锯切之后木块会返回到起始位置，同时带锯会自动设定到相应位置，为下一次切割做好准备。此操作过程不断重复，直到整个木块切割完毕，期间都无需对机器进行任何调整。选择此操作模式的最大优势是在放置好工件之后，即可进行全自动的切割操作。除了取出切割好的薄板之外，无需其他任何手工操作，也不需要带锯进行手工定位操作。





Merry-go-round: 最少人力投入，实现最大利润。

使木块呈环形移动，从而将人力投入降至最低。久经考验的 Merry-go-round 系统可以针对具体要求进行个性化调整。

将客户指定数量的木块放置在 Merry-go-round 系统中。由于其完全集成到 DSB Singlehead NG XM 机器软件中，因此可以创建自定义程序，使木块的移动频率几乎全自动。

这时只需一位员工就可操作整个处理过程 - 他只需处于同一位置，放入木块和取出切割后的薄板即可。

## 从独立机器到多模块生产系统。

DSB Singlehead NG XM – 一种可以根据您的产能要求实现后续发展的机器方案。您可以从一个独立的薄切割带锯开

始，按需扩展到最多包含 6 台机器的完整生产系统。多个生产系统形成结构紧凑的完整生产单元。

自动化以及集成到个性化过程解决方案是 WINTERSTEIGER 的核心竞争力。







与其他备选机器方案相比，WINTER-STEIGER 设备虽然结构紧凑，但是即便在多模块分布时，以最高精度接近所有

锯条单元和机器组件也是前提条件。这种可接近性可以改善人体工程学设计，将装备、调节工作和锯条更换时间缩到

最短，从而提高机器可用性。





## 温特公司的售后服务。 交货之一刻即是服务开始之时。

收货多年仍能享受高质服务, 不就是投资收成的最佳见证? 为此, 温特公司建立了全球售后服务体系。

### 设备安装和培训。

温特公司保证由俱丰富经验技术人员提供现场服务。

### 支援服务。

迅速提供支援, 使客户能够经济的、有效的利用设备。

### 预防性维修。

在预先估计到的时间, 如在客户公司的公休假期内, 对已发现有磨损的部件进行维护和更换, 使问题在出现之前排除它, 有利于将维护和维修成本尽可能降到最低。

### 长期协议购买损件和锯条协议。

协议可以使我们提前做出计划并且能够节约成本, 当然我们会立即将节约的部分返还给客户。

### 更多优点:

- 即时供应锯条
- 快速供应配件
- 温特公司管理库存

### 热线服务。

通过这项服务, 突出了我们向客户提供的高水平、全球化服务。确保即使在非正常工作时间也可以提供一流的服务。

WINTERSTEIGER 远程服务, 迅速提供帮助。

遇到故障的时候, 服务的质量和速度是至关重要的。WINTERSTEIGER 全球销售网络及组织架构可以确保我们的专业技术人员能够及时地为您提供各种技术支持。

### 您的优势:

- 机器的可支配性大大提高
- 通过远程诊断保证将停机时间降低到最短
- 降低了维修维护的成本
- 定期传送最新的软件更新内容
- 数据安全以及正确的确认零部件型号
- 给予维护和操作人员以技术支持
- 避免机器停机

### 我们的服务:

- 为您准备好所需的硬件 (路由器)
- 在WINTERSTEIGER远程服务器接入端注册
- 第一年享有免费的远程服务 (维护服务的协议可以延长)





## 自主开发和生产的锯条。

为满足广大客户各自的需要,“WINTERSTEIGER 温特公司”会提供最好的锯条,保证其材质、尺寸以及锯齿的几何形状均是符合客户的要求。

WINTERSTEIGER特别乐意为一位客户按照他的需求制定最合适的框锯条或带锯条。极小的锯路和最高的精确度能够为生产高品质产品打下最好的基础,也可以由此有效的提高客户的竞争力和盈利机会。WINTERSTEIGER理所当然的会努力提供最短的交货期,同时也确保最大的灵活性。

WINTERSTEIGER的薄板框锯和带锯定会令您满意!

### 最优的解决方案:

- 30年的专有技术,适用于各种木质
- 产品远销世界各地
- 产品范围广,拥有不同的基料,齿距和锯路
- 客户可自行制定锯条的运行形式
- 通过使用合适的工具来实现最高的木材利用率

### 最高的工作效率:

- 锯条可马上用作锯切,无需进行额外的校准
- 锯路最少可至 0.7 mm
- 锯出的木片表面清洁
- 确保木片最佳的精确度
- 通过持续的最佳锯路使材料的投入使用更有效率

### 可信赖的合作伙伴:

- 一流的设备、工具和研磨机
- 为了您的成功规划设计个性化的系统
- 稳定的高品质和供货能力
- 信誉卓著



WINTERSTEIGER Sägen GmbH

# DSB Singlehead NG XM

## 参数. 数据. 实际情况。

技术数据

	DSB Singlehead NG XM / 350 系列	DSB Singlehead NG XM / 660 系列
主驱动额定功率	32 kW	
连接电压*	3 AC 400V / 50 Hz 3 AC 480V / 60 Hz 3 AC 575V / 60 Hz* 3 AC 210 V 50 / 60 Hz*	
最大切割宽度	350 mm	660 mm
锯条应力	伺服气动	
锯条行程调节（可通过观察窗检查锯条行程）	锯条行程自动调节	
进料速度，可无级调节 （取决于木材种类和木块尺寸）	标准进料：4 至 20 m/min 精确进料：1 至 15 m/min（可选） 高速进料：8 至 45 m/min（可选）	精确进料：1 至 15 m/min
锯条速度，可无级调节	最大 60 m/sec	
锯条转向轮直径	915 mm	
锯条切割高度调节	1.7 至 165 mm	
耐用的锯条导向装置	碳枕式锯条导向装置	
压缩空气连接	7 bar 工作压力	
水连接	1/2"	
所需抽吸功率	最小500 l/h	
抽吸套管	2 x DM150 (+ 1 x DM150 选配)	
抽吸功率	最小 4000 m³/h	
所需空气抽吸速度	最小 30 m/sec	
电力和压缩空气供应	可选顶部或底部	
* 带外部变压器		

木块/薄板数据		
	DSB Singlehead NG XM / 350 系列	DSB Singlehead NG XM / 660 系列
木块宽度	最小 30 mm / 最大 350 mm	最小 30 mm / 最大 660 mm
切割精度（取决于原材料和刀具特性）	约 +/- 0.15 mm	约 +/- 0.20 mm
最小/最大木块高度	5 mm / 165 mm	
切割不同湿度的木材	干切割和湿切割应用	
最小/最大木块长度	350 mm / 无限制	
薄板厚度 （取决于木材类型和木块尺寸）	最小 1.7 mm（如有需要，最小可以达到 1.3 mm）	
切割不同湿度的木材	干切割和湿切割应用	
切割准备工作不同的木材	粗锯，1 至 4 边刨光产品	
切割不同质量的木材	横向或纵向弯曲、卷曲或扭曲	
保留技术变更权利		





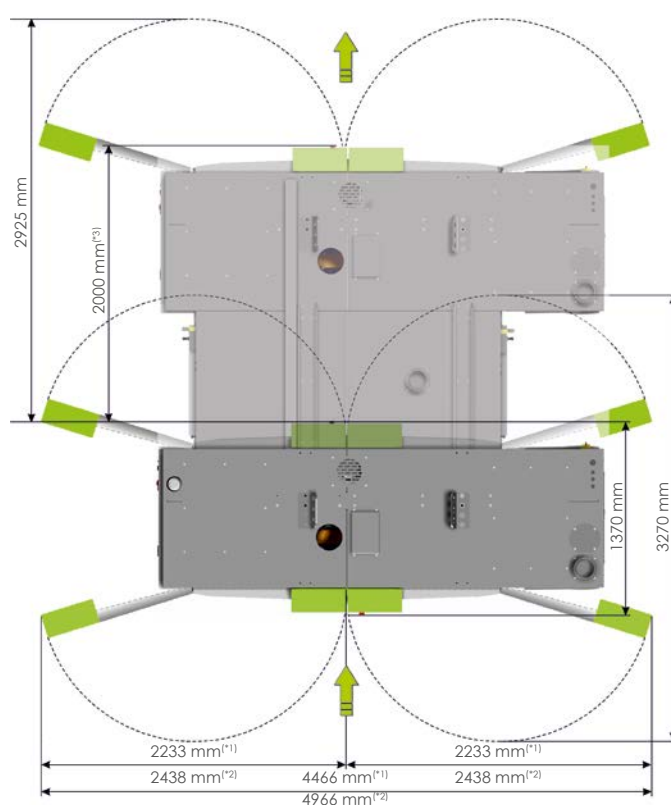
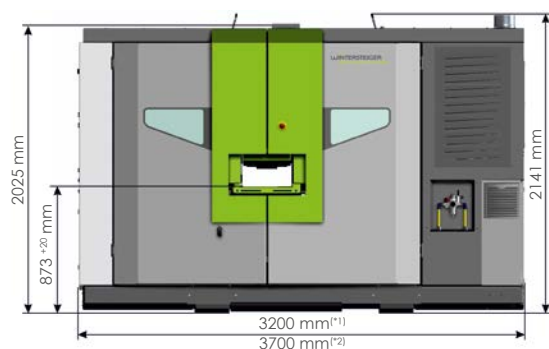
## 锯条数据

	DSB Singlehead NG XM / 350 系列	DSB Singlehead NG XM / 660 系列
锯条宽度	80 mm (如有需要, 可选 100 mm)	100 mm
锯条长度	5500 mm	6500 mm
切缝厚度	最小 1.1 mm	
基本材料厚度	最小 0.7 mm	
简单且符合人体工程学的锯条更换	2 分钟 (1 人)	

## 尺寸

	DSB Singlehead NG XM / 350 系列	DSB Singlehead NG XM / 660 系列
高度	2025 mm	2025 mm
宽度	3200 mm	3700 mm
特殊应力下的宽度 (外部开关柜, 600 x 600 x 350 mm, 正面主驱动, 注意门开口 600 mm)	3600 mm	4100 mm
深度 (机器中部)	1400 mm	1400 mm
门打开时的深度	3270 mm	3770 mm
重量	3800 kg	4500 kg
底座负载	4000 kg	5000 kg
机器运输方式	器底部设有用于叉车/起重车运输的接口, 机器顶部设有 2 个可安装式吊耳	
带托盘的运输尺寸 (宽 x 深 x 高)	4150 x 1500 x 2250 mm (4100 kg)	4150 x 1500 x 2250 mm (4800 kg)
带木箱的运输尺寸 (宽 x 深 x 高)	4200 x 1560 x 2380 mm (4380 kg)	4200 x 1560 x 2380 mm (5080 kg)

保留技术变更权利

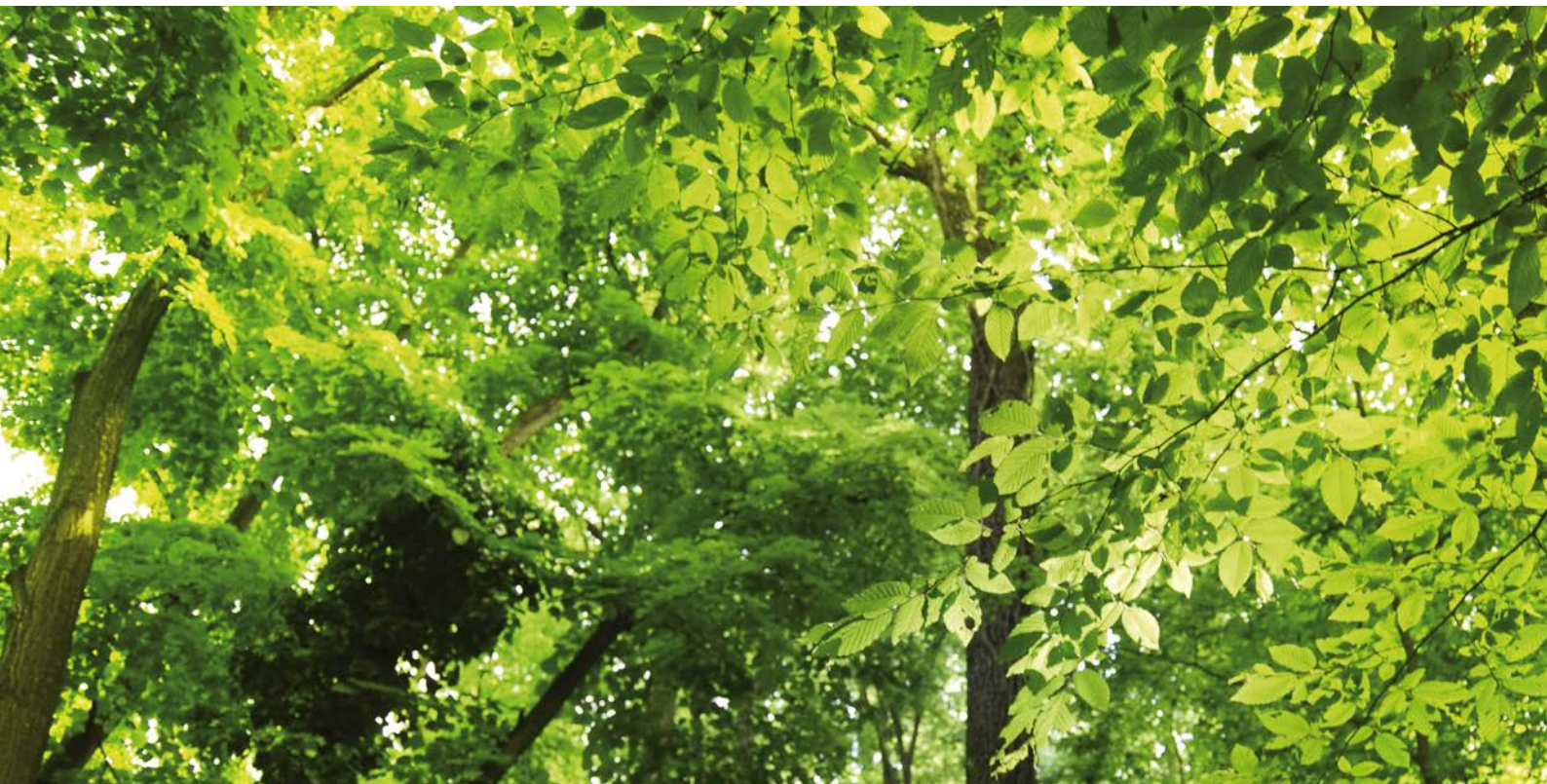


\*1 350 系列

\*2 660 系列

\*3 每增加一台机器需要的空间 (与系列无关)

好的结果取决于在适当的时候作出正确的决定。  
我们正期待与您见面！



**WINTERSTEIGER**  
Thin-cutting & Repair

总公司:

奥地利: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,  
Dimmelstrasse 9, 电话: +43 7752 919-0, 传真: +43 7752 919-58,  
woodtech@wintersteiger.at

海外公司:

法国: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,  
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, 电话: +33 6 825 947 62,  
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

俄罗斯, 独联体: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,  
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, 电话: +7 495 645 8491,  
传真: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

南美洲: WINTERSTEIGER South America  
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,  
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR – Brasil  
电话/传真: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

亚洲, 澳大利亚, 新西兰: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,  
Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,  
电话: +65 6363 3384, 传真: +65 6363 3378,  
office@wintersteiger.com.sg

美国, 加拿大: WINTERSTEIGER Inc.,  
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,  
电话: +1 801 355 6550, 传真: +1 801 355 6541,  
mailbox@wintersteiger.com

代表处:

阿尔巴尼亚、波兰、中国、波斯尼亚黑塞哥维那、韩国、黑山、科索沃、克罗地亚、马其顿、葡萄牙、日本、瑞典、塞尔维亚、斯洛文尼亚、台湾、土耳其、西班牙。  
我公司代表处的详细联系方式请参见 [www.wintersteiger.com/woodtech](http://www.wintersteiger.com/woodtech)。